

Induktive Ringtaster IRV / IRT mit Steuergerät IRV20

Induktive Ringtaster IRV/IRT werden zur Erfassung von metallischem Material eingesetzt. Als Sensoren dienen Tastspulen IRT, welche über einen wasserdichten Stecker an einem Steuergerät IRV angeschlossen sind.

Die in verschiedenen Dimensionen lieferbaren Tastspulen IRT sind in einem Körper aus widerstandsfähigem Kunststoff eingelassen und mit Kunstharz vergossen, wodurch eine äusserst robuste Bauweise gewährleistet ist.

Die Tastpuls signale werden im Steuergerät IRV unter Berücksichtigung der jeweiligen Einsatzbedingungen ausgewertet.

IRV20 beinhaltet ein Microcontroller-System, welches die erforderlichen Justierungen zum Ausgleich des Einflusses umgebender Metallmassen ("Nullabgleich") und zur optimalen Einstellung der Ansprechempfindlichkeit ("Materialabgleich") automatisch ausführt. Die automatisch durchgeführten Justierungen bleiben auch bei ausgeschalteter Versorgungsspannung erhalten.

Nullabgleich

Ein am Signaleingang "Nullabgleich" angelegter Impuls löst den Abgleichvorgang aus. Während des laufenden Abgleichvorganges ist das Ausgangssignal "ready" ausgeschaltet. Gleichzeitig blinkt die Schaltzustands-Anzeige (rote LED).

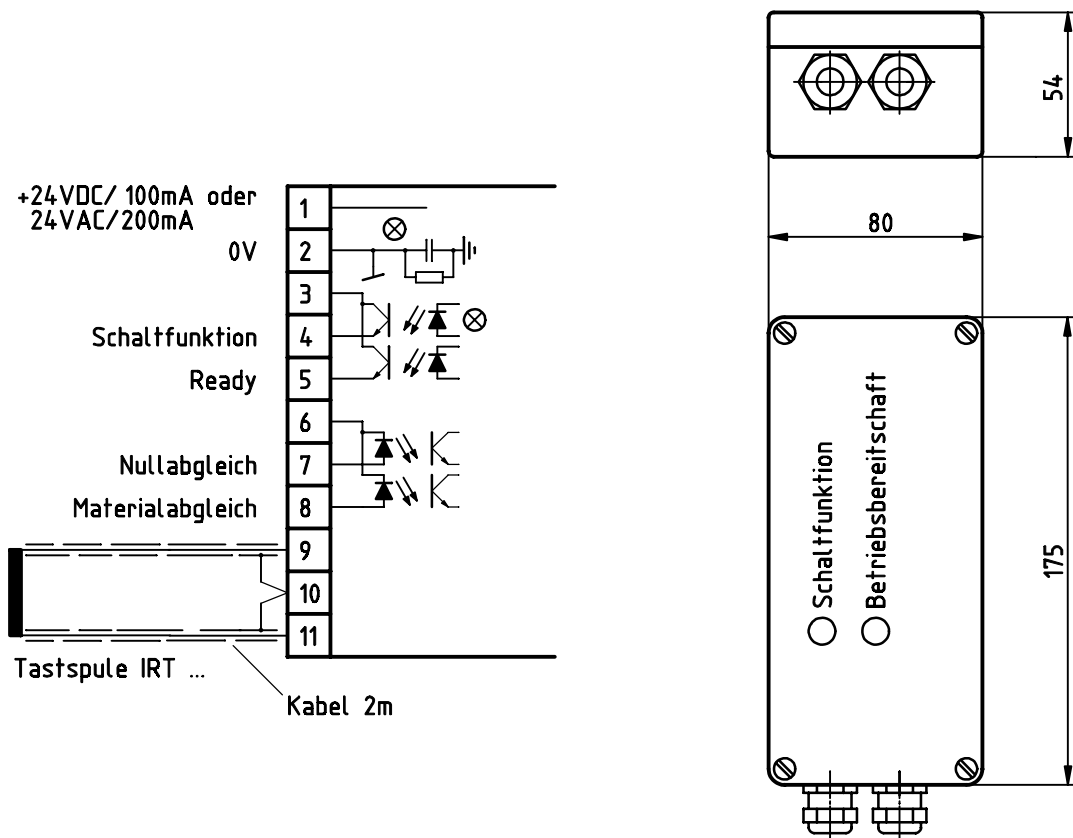
Nach beendetem Abgleichvorgang ist die Schaltzustandsanzeige dunkel. Gleichzeitig wird das Ausgangssignal "ready" eingeschaltet.

Materialabgleich

Das zu erfassende Material ist axial bis Mitte der Tastspule einzufahren. Danach wird durch einen am Signaleingang "Materialabgleich" angelegten Impuls der Abgleichvorgang ausgelöst. Während des laufenden Abgleichvorganges ist das Ausgangssignal "ready" ausgeschaltet. Gleichzeitig blinkt die Schaltzustands-Anzeige (rote LED).

Nach beendetem Abgleichvorgang wird das Schaltsignal ausgegeben, (hierbei ist die Schaltzustandsanzeige hell), und das Ausgangssignal "ready" eingeschaltet. Das Schaltsignal bleibt anstehen, bis das Material aus der Tastspule entfernt wird.

Falls das sich in der Spule befindliche Material auch bei maximal möglicher Empfindlichkeit nicht erfasst werden kann, wird automatisch die maximal mögliche Ansprechempfindlichkeit eingestellt. In diesem Fall wird nach beendetem Abgleichvorgang das Schaltsignal nicht ausgegeben, (Schaltzustandsanzeige dunkel).



Optokoppler-Ausgänge:

Belastbarkeit 30VDC / 100mA

Optokoppler-Eingänge:

Signalpegel 24VDC, $R_i = 6K8$

Schraubklemmen:

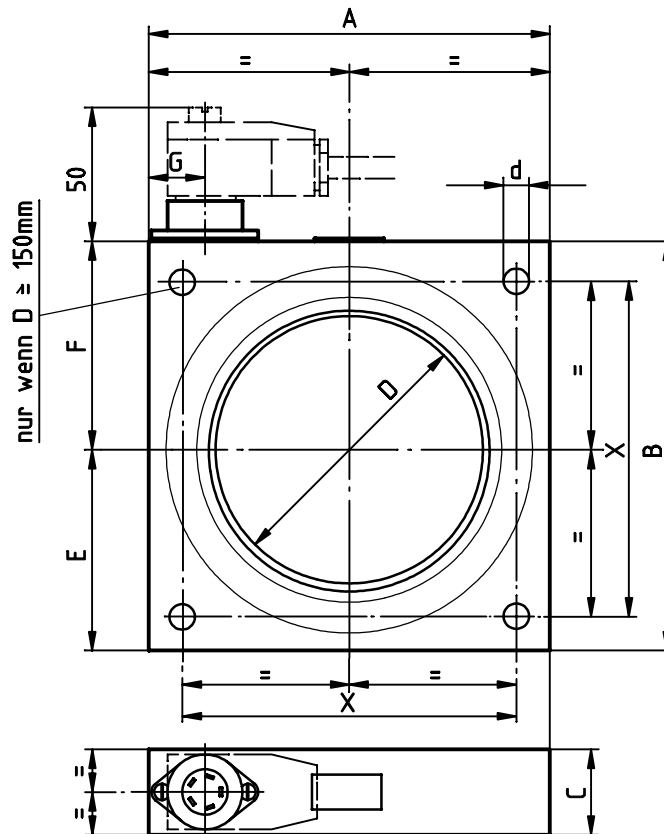
max. Querschnitt = 2,5mm²; Abisolierlänge = 6mm

Schutzart:

IP65

zulässige Umgebungstemperatur:

0 bis +60°C



Typenübersicht

Ausführung	Masse in mm								
	D	A	B	C	E	F	G	X	d
IRT 25	25	90	97	32	45	52	21	70	7
IRT 40	40	100	106	32	50	56	21	80	7
IRT 50	50	100	112	32	50	62	21	80	9,5
IRT 60	60	120	120	32	60	60	21	95,5	9,5
IRT 75	75	135	135	32	67,5	67,5	21	109,6	9,5
IRT 100	100	150	153	32	75	78	21	125	9,5
IRT 150	150	210	210	32	105	105	35	180	9,5
IRT 200	200	260	260	32	130	130	45	220	9,5
IRT 250	250	310	310	32	155	155	50	270	9,5
IRT 300	300	380	380	35	190	190	90	300	12

Weitere Typen auf Anfrage.

Schutzart: IP65
 zulässige Umgebungstemperatur: 0 bis + 80°C

Sämtliche technischen Informationen zu Erzeugnissen unseres Unternehmens sind Erfahrungswerte, die der Orientierung der Anwender dienen sollen. Keine der in unseren Prospekten und Datenblättern gemachten Angaben sichern einem Produkt spezielle Eigenschaften zu. Davon ausgenommen sind Produkteigenschaften, die wir in Einzelfällen schriftlich und individuell garantieren. Durch den technischen Fortschritt bedingte Änderungen behalten wir uns vor.