

D571

CNC für synchron mitlaufende Trenneinrichtungen (fliegende Sägen)



Die CNC D571 kommt als Steuerung für synchron mitlaufendes Trennen (fliegende Säge) z.B. in Rohrschweisstrassen zum Einsatz.

Die D571 steuert die Bewegungen einer synchron mitlaufenden Trenneinrichtung (Sägewagen und Sägeschwinge) für exaktes Aufteilen endlos gefertigten Materials und dient zur Automatisierung und Steuerung weiterer damit verbundener Prozesse.

In entsprechender Konfiguration kann die CNC D571 auch statt älterer OPTRONIC-Steuerungen für synchron mitlaufendes Trennen (D115, D141, D151, D171) eingesetzt werden.

Die CNC D571 basiert auf dem CompactPCI System D500 und der Bedienstation E3000.

Funktionen der CNC D571

- Lageregelung und Geschwindigkeitssteuerung des Sägewagens für ortssynchrones und geschwindigkeitssynchrones Fahren mit der Trennstelle.
- Lageregelung und Geschwindigkeitssteuerung des Sägehubs mit Programmierung der oberen und unteren Endlage für den Schnitt, wahlweise über Geometrie (Sägeblattdurchmesser und Materialquerschnitt) oder durch Teach-In.
- Adaptive Steuerung der Bewegungsabläufe zur Antriebsschonung und für Zykluszeitoptimierung.
- Fehleraufnahme, Fehlerverfolgung und ortsgetreue Fehlermarkierung. Aussortierung fehlerhafter Stücke nach unterschiedlichen Fehlerkriterien.
- Restlängenoptimierung und Schrottminimierung.

OPTRONIC AG

Unteregger Strasse 53, Postfach 178
CH-9403 Goldach, SCHWEIZ

Telefon: +41 (0)71 844 02 00
Fax: +41 (0)71 844 02 10

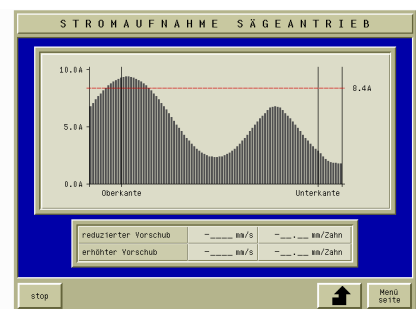
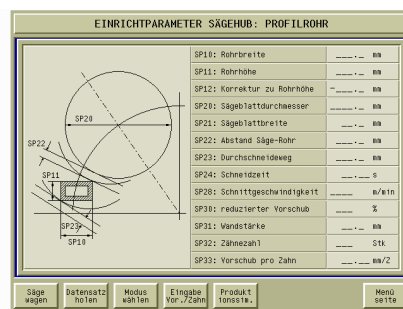
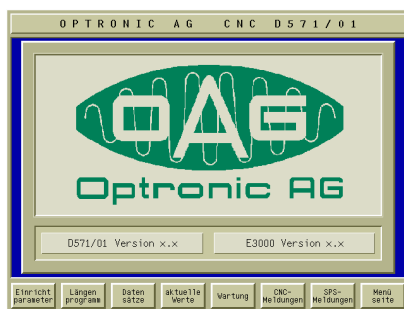
E-mail: sales@optronic.ch
Internet: www.optronic.ch

- Ausgabe digitaler und analoger Hilfssignale zur Anlagensteuerung.
- Programmierung der zu fertigenden Längen und Stückzahlen.
- Kommunikation mit SPS über PROFIBUS DP oder wahlweise mittels potentialfreier digitaler Ein- und Ausgänge.
- Benutzerfreundliche Bedienung, leistungsfähige Visualisierungssoftware.
- Testbetrieb mit Simulation der steuerungsexternen Komponenten (SPS, Antriebe, usw.) für Inbetriebnahmeunterstützung und Problemanalyse.
- Produktionssimulation (virtueller Ablauf des Fertigungsprozesses) zur Ermittlung von Zykluszeiten, Optimierung von Parametereinstellungen und Erprobung alternativer Fertigungsdaten auch während laufender Produktion.
- Netzwerkanschluss über TCP/IP. Dateiaustausch mit Windows und Linux-Rechnern über die Protokolle FTP, SMB und NFS.
- Optional mit Datensatzverwaltung zur Ablage von Prozessdaten.
- Optional mit integriertem Modem für Fernwartung.

Bedienstation E3000



Mittels der Bedienstation E3000 erfolgt die komplette Parametrierung der CNC D571, sowie die Datensicherung und das Zurücklesen von Maschinenkonstanten und Datensätzen. Die Bedienung ist so einfach wie möglich gehalten, um den Anwender nicht unnötig zu belasten. Zur Bedienung stehen acht Softkeys, vier Cursortasten, sowie ein Zahlenblock zur Verfügung.



OPTRONIC AG

Unteregger Strasse 53, Postfach 178
CH-9403 Goldach, SCHWEIZ

Telefon: +41 (0)71 844 02 00
Fax: +41 (0)71 844 02 10

E-mail: sales@optronic.ch
Internet: www.optronic.ch